

<b><u>P.P.I. A.F.T.H.A.P. REV. 7</u></b>		<b>FRECUENCIA</b>
AMBIENTE	humedad arenas	<b>1/día</b>
	temperatura ambiente	<b>1/día</b>
	temperatura hormigón fresco	<b>1/día</b>
CEMENTO	certificado RC-97	<b>mensual</b>
	guardar muestra s/ RC vigente	<b>100%</b>
	componentes del cemento s/ RC vig.	<b>trimestral</b>
	principio fin fraguado (EHE)	<b>trimestral</b>
	resistencia a compresión(EHE)	<b>trimestral</b>
	expansión Le Chatelier(EHE)	<b>trimestral</b>
AGUA AMASADO (salvo que sea potable en cuyo caso no es necesario hacer ensayos)	ph	<b>mensual</b>
	sulfatos	<b>mensual</b>
	cloruros	<b>mensual</b>
	sustancias disueltas	<b>semestral</b>
	hidratos de carbono	<b>semestral</b>
	sustancias orgánicas solubles eter	<b>semestral</b>
AGUA RIEGO CURADO (salvo que sea potable en cuyo caso no es necesario hacer ensayos, o de reciclado)	ph	<b>mensual</b>
	sulfatos	<b>mensual</b>
	cloruros	<b>mensual</b>
	sustancias disueltas	<b>semestral</b>
	hidratos de carbono	<b>semestral</b>
	sustancias orgánicas solubles eter	<b>semestral</b>
AGUA RIEGO CURADO (CUANDO PROCEDE DE RECICLADO)	ph	<b>mensual</b>
	sulfatos	<b>mensual</b>
	cloruros	<b>mensual</b>
	sustancias disueltas	<b>mensual</b>
	hidratos de carbono	<b>mensual</b>
	sustancias orgánicas solubles eter	<b>mensual</b>
ÁRIDO FINO	granulometría	<b>mensual</b>
	finos que pasan por 0.063	<b>mensual</b>
	equivalente arena	<b>mensual</b>
	terrones de arcilla	<b>semestral</b>
	retenido 0.063 flota liq. p.e. 2	<b>semestral</b>
	compuestos de azufre	<b>semestral</b>
	materia orgánica	<b>semestral</b>
	azul metileno	<b>en casos descritos EHE ap 28.3.1 pag 77</b>
	reactividad potencial álcali	<b>semestral</b>
	cloruros	<b>semestral</b>
	friabilidad	<b>semestral</b>
	absorción agua	<b>semestral</b>
	humedad	<b>diario</b>

ÁRIDO grueso	granulometría	<b>mensual</b>
	tamaño máximo	<b>mensual</b>
	finos que pasan por 0.063	<b>mensual</b>
	coeficiente de forma	<b>mensual</b>
	terrones de arcilla	<b>semestral</b>
	partículas blandas	<b>semestral</b>
	retenido 0.063 flota liq. p.e. 2	<b>semestral</b>
	compuestos de azufre	<b>semestral</b>
	reactividad potencial álcali	<b>semestral</b>
	cloruros	<b>semestral</b>
	resistencia al desgaste	<b>semestral</b>
	absorción agua	<b>semestral</b>
	ADITIVO	certificado RC-97
etiquetado		<b>100%</b>
ACERO REDONDOS Y MALLAS	certificado	<b>100%</b>
	aspecto e identificación	<b>100%</b>
	sección media equivalente EHE 90.3.1	<b>1/ 40 t</b>
	geometría de resaltos (EHE)	<b>1/ 40 t</b>
	doblado / desdoblado (EHE)	<b>1/ 40 t</b>
	tracción (EHE 2/obra)	<b>1/ 100 t</b>
	límite elástico (EHE 2/obra)	<b>1/ 100 t</b>
	alargamiento en rotura	<b>1/ 100 t</b>
	despegue de nudos (malla) (EHE 2/obra)	<b>1/ 100 t</b>
ACERO DE PLETINAS BARRAS	certificado	<b>100%</b>
	límite elástico (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	tracción (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	alargamiento en rotura (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	doblado en frío a 180° (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	contenido en P (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	contenido en S (IJETCC)	<b>1/ 50 t</b>
	peso / metro	<b>1/ 50 t</b>
ACERO PRETENSAR	certificado	<b>100%</b>
	aspecto e identificación	<b>100%</b>
	sección media equivalente	<b>1/20 t</b>
	doblado alternativo	<b>1/20 t</b>
	tracción	<b>1/100 t</b>
	límite elástico	<b>1/100 t</b>
	alargamiento bajo carga máxima	<b>1/100 t</b>
ACERO CHAPAS	certificado	<b>100%</b>
	aspecto e identificación	<b>100%</b>
	control geométrico	<b>100%</b>
	contenido en P	<b>1/ 50 t</b>
	contenido en S	<b>1/ 50 t</b>
	tracción	<b>1/ 50 t</b>
	límite elástico	<b>1/ 50 t</b>
	alargamiento en rotura	<b>1/ 50 t</b>
	doblado simple en frío 180°	<b>1/ 50 t</b>
ELECTRODO	certificado	<b>100%</b>
	aspecto e identificación	<b>1/envío</b>

JUNTA DE GOMA	certificado	<b>100%</b>
	dureza SHORE	<b>1%</b>
	estiramiento hasta alcanzar dos veces la longitud inicial (podrá omitirse si la junta no contiene soldadura)	<b>100%</b>
	diámetro	<b>1%</b>
	desarrollo	<b>1%</b>
JAULAS ARMADURA	diámetro jaula	<b>10%</b>
	longitud jaula	<b>10%</b>
	número generatrices	<b>10%</b>
	número espiras por metro	<b>10%</b>
	puntos soldadura	<b>10%</b>
	diámetro redondos	<b>100%</b>
	altura separadores	<b>10%</b>
	identificación	<b>100%</b>
tipo de acero	<b>100%</b>	
ARMADURA REFUERZO CAMISA	número espiras por metro	<b>10%</b>
BOQUILLAS	J.ELASTICA diámetro medio	<b>100%</b>
	J.SOLDADA diámetro medio	<b>20%</b>
CAMISAS I/BOQUILLAS	espesor camisa	<b>20%</b>
	espesor boquillas	<b>20%</b>
	désarrollo exterior camisa	<b>c/diam. ó 1%</b>
	longitud camisa con boquillas	<b>c/diam. ó 1%</b>
	prueba hidráulica, en diámetros>2000 puede sustituirse por líquidos penetrantes	<b>100%</b>
	identificación	<b>100%</b>
	tipo de acero	<b>100%</b>
MOLDES, COLOCACIÓN ARMADURAS	inspección visual moldes	<b>continua</b>
	dimensiones, aros, bases	<b>inicio</b>
	colocación camisa o prenúcleo	<b>100%</b>
	centraje armadura	<b>100%</b>
HORMIGÓN TUBOS	dosificación	<b>100%</b>
	consistencia	<b>1/turno</b>
	resistencia característica 28 días	<b>3 probetas/día</b>
	resistencia a compresión 7 días	<b>3 probetas/día</b>
HORMIGÓN NÚCLEOS	dosificación	<b>100%</b>
	consistencia	<b>1/turno</b>
	resistencia a compresión antes zunchado	<b>1/turno</b>
	resistencia característica 28 días	<b>3 probetas/día</b>
MORTERO	dosificación	<b>100%</b>
	consistencia	<b>1/turno</b>
	resistencia característica 28 días	<b>3 probetas/día</b>
	resistencia a compresión 7 días	<b>3 probetas/día</b>
REVESTIMIENTO	dosificación	<b>100%</b>
	consistencia	<b>1/turno</b>
	resistencia característica 28 días	<b>3 probetas/día</b>
	resistencia a compresión 7 días	<b>3 probetas/día</b>

PRETENSADO NÚCLEO	tarado tensadora	<b>anual</b>
	comprobación tensión	<b>100%</b>
	separación espiras	<b>1/inicio</b>
REVESTIMIENTO PRETENSADOS	espesor	<b>100%</b>
	inspección visual desperfectos	<b>100%</b>
PRIMARIO	fisuración controlada	<b>1%</b>
TUBO TERMINADO	diámetro interior	<b>3 t/día /serie</b>
	espesor	<b>3 t/día /serie</b>
	ovalización hembra (junta para soldar)	<b>3 t/día /serie</b>
	ovalización hembra (junta elástica)	<b>100%</b>
	ovalización macho	<b>100%</b>
	fisuración controlada	<b>1%</b>
	rotura a presión interior	<b>0.5%</b>
	permeabilidad revestimiento	<b>1%</b>
	zonas libres hormigon macho y hembra	<b>100%</b>
	inspección visual desperfectos	<b>100%</b>
	identificación final	<b>100%</b>
	control expedición	<b>100%</b>